

Number/Numero 0476-CPR-0709 Replaces/Sostituisce /
 Issued/Emesso 05-12-2019 First edition/Prima edizione 05-12-2019
 Contract n./Contratto n. CPR 709 Rep. number/numero report CPR709_291019
 M120
 Page/Pagina 2 / 2

This certificate is applied to the following construction products: *Questo certificato si applica ai seguenti prodotti da costruzione:*

PRODUCTS / PRODOTTO: Steel Structural components / *Elementi strutturali in acciaio*

SPECIFICATION / SPECIFICHE:

Applicable Execution class and implemented level for the management system in welding / Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura adottato (see EN 1090-2 and/or EN 1090-3 § 4.1.2 and 7.1, and Annex B):

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
<input type="checkbox"/> ISO 3834-4	<input checked="" type="checkbox"/> ISO 3834-3	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2	<input type="checkbox"/> ISO 3834-2

Applicable method for declaration of properties of structural components / Metodo per la dichiarazione delle proprietà dei componenti strutturali (see EN 1090-1 Annex A and Annex ZA):

PPCS / Progettazione Esterna		MPCS / Progettazione Interna	
<input checked="" type="checkbox"/> Method / Metodo 3a	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 1	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 2	<input type="checkbox"/> Method / Metodo 3b

Range of application / Campo di applicazione

Processes according to EN ISO 4063 / <i>Processi in accordo alla EN ISO 4063</i>	Materials according to ISO/TR15608 / <i>Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>	Thickness / Spessori (mm)	Diameter / Diametri (mm)	Remarks / Note
135	Included / <i>Fino al 1.2</i>	3 ÷ 16 with 3 ÷ 24	≥30	FW sl FW ml

Welding coordinator / Coordinatore della saldatura

Giacomo Diotallevi (Internal staff / *Interno*) – Level / di Liv. B – Born / *Nato* il 21-11-1995

Notes / *Note*:
/

This certificate was first issue on 05-12-2019 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified certification body.

Questo certificato è stato emesso come prima edizione il 05-12-2019 e rimarrà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o revocato dall'ente di certificazione notificato

CERTIFICATE



Organismo Notificato n. 0476

Number/Numero	0476-CPR-0709	Replaces/Sostituisce	/
Issued/Emesso	05-12-2019	First edition/Prima edizione	05-12-2019
Contract n./Contratto n.	CPR 709	Rep. number/numero report	CPR709_291019 M120
		Page/Pagina	1 / 2

Kiwa Cermet Italia S.p.A. N.B. 0476

Certificate of conformity of the factory production control

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

In compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulations or CPR), this certificate applies to the construction products, described on the following pages, placed on the market under the name or trade mark:

In conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (il Regolamento sui Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione, indicati nelle pagine seguenti, immessi sul mercato a nome di o con il marchio commerciale di:

COMFA TECNOSERVICE S.r.l.

Via del Lavoro, snc

06033 Cannara (PG) Italy

and produced in the manufacturing plant(s) / e fabbricati nello/negli stabilimento/i di produzione:

Via del Lavoro, snc

06033 Cannara (PG) Italy

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard;/Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that/ sotto il sistema 2+ e che the factory production is assessed to be in conformity with the applicable requirements / produzione di fabbrica è valutata essere conforme ai requisiti applicabili.

Kiwa Cermet Italia S.p.A.

Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia

Holding Srl

Via Cadriano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Unità secondaria

Via Treviso 32/34
31020 San Vendemiano (TV)

Tel +39. 0438 411755

Fax +39.0438 22428

E-mail: info@kiwacermet.it

www.kiwa.it

www.kiwacermet.it

Chief Operating Officer

Giampiero Belcredi

kiwa
Approved



FACTORY
PRODUCTION
CONTROL



Organismo Notificato n. 0476